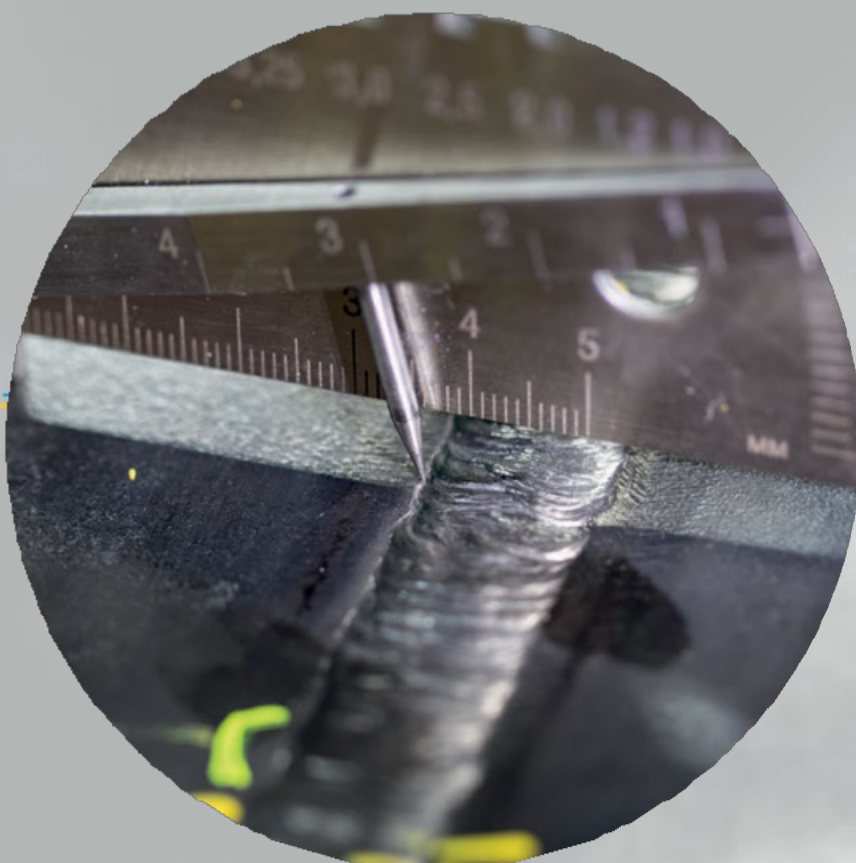


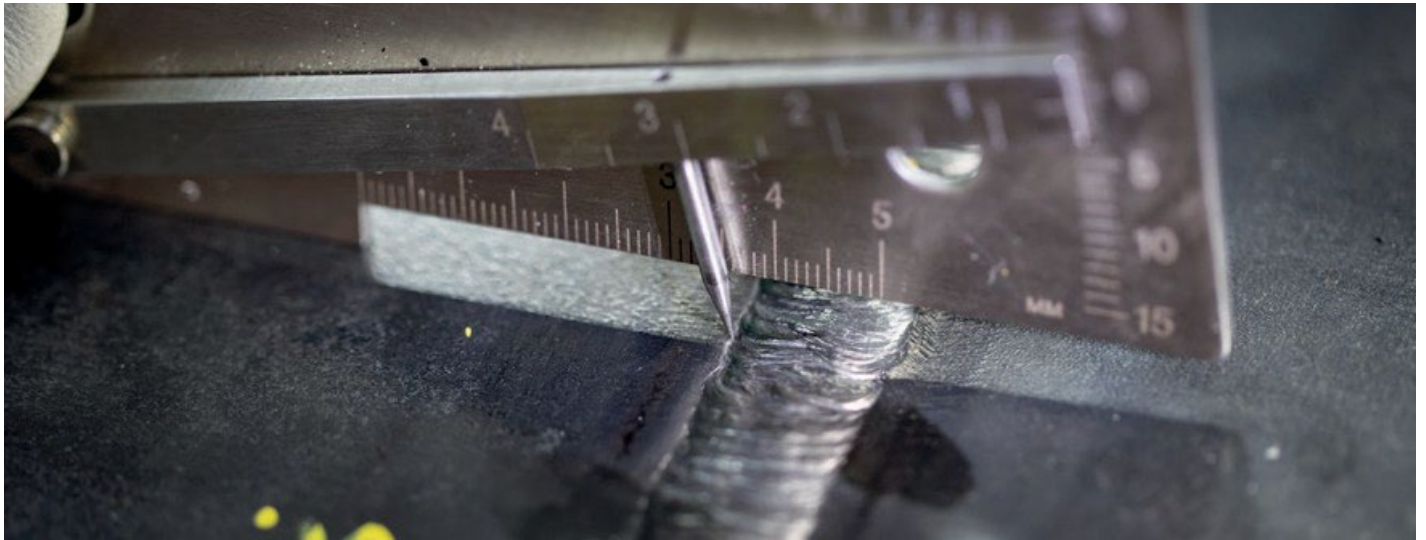
SEMINARIOS

PRESENCIALES

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN SOLDADURAS

Código SENCE: 1238057537





Objetivos:

Este curso es una solución de aprendizaje que, de forma efectiva y eficiente, motiva a informarse en relación con las Técnicas de Control de Calidad en Soldadura.

Al término de este curso el participante podrá, identificar la importancia de la inspección y control de calidad de la soldadura, de acuerdo con los procedimientos de inspección y ensayos de soldadura, propiedades de los materiales y la normativa vigente de calificación de la soldadura.

No Incluye Certificación

Contenidos:

Módulo 1: Emplear procedimientos de metalurgia de la soldadura aplicando propiedades de los materiales metálicos.

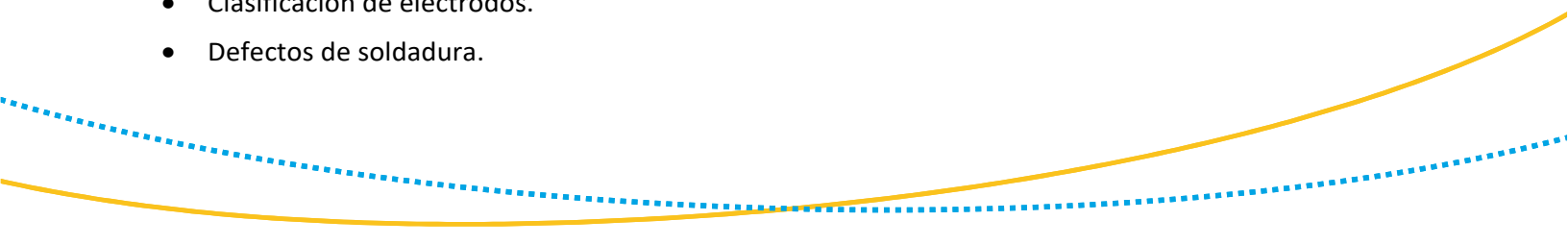
- Procedimientos de metalurgia de la soldadura.
- Consideraciones metalúrgicas en unión soldada.
- La soldadura como proceso metalúrgico.
- Efectos del proceso de soldeo sobre la microestructura y propiedades mecánicas.
- Agrietamiento en frío y en caliente.
- Precauciones para evitar agrietamiento en uniones soldadas en acero.
- Sistema de clasificación de materiales metálicos.
- Propiedades mecánicas de los aceros.
- Procedimientos de ensayos destructivos.
- Efecto de los eventos químicos en los aceros.
- Discontinuidades físicas.
- Discontinuidades metalúrgicas.
- Soldabilidad metalúrgica.
- Soldabilidad operatoria y constructiva.

Horas:

Teóricas: 6

Prácticas: 4

Módulo 2: Utilizar procesos de soldeo y corte de materiales metálicos empleando los diferentes tipos y principios de operación.

- Procesos de soldeo y corte de materiales metálicos.
 - Soldadura al arco manual con electrodo revestido.
 - Principios de operación.
 - Corriente y polaridades.
 - Clasificación de electrodos.
 - Defectos de soldadura.
- 

- Soldadura al arco metálico con gas de protección.
- Soldadura al arco sumergido.
- Proceso de ranurado CAC (torchado).
- Inspección de ranuras.
- Inspección de defectos en soldadura.

Horas:

Teóricas: 6

Prácticas: 4

Módulo 3: Aplicar tipos de uniones y simbología utilizando las especificaciones técnicas asociadas.

- Tipos de uniones y simbología.
- Tipos de uniones y sus partes.
- Terminología y simbología.
- Simbología en soldadura.

Horas:

Teóricas: 5

Prácticas: 5

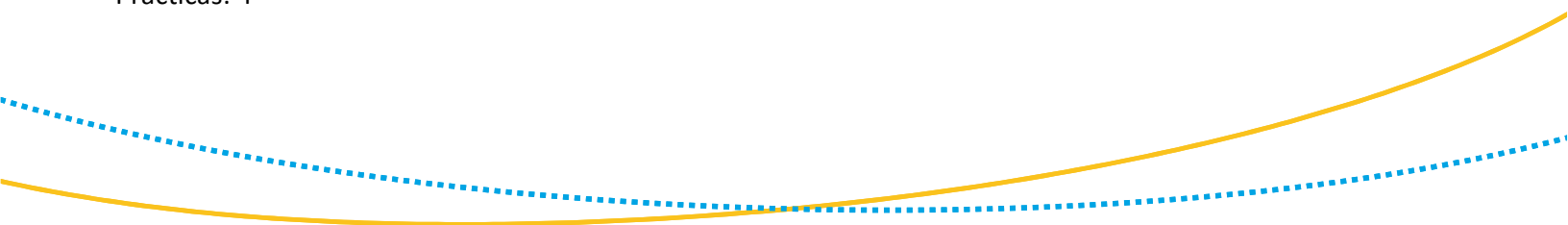
Módulo 4: Emplear normativa para la clasificación e inspección de soldadura.

- Normativa para la clasificación e inspección de soldadura.
- Códigos, normas y especificaciones.
- AWS D1.1: Código para soldadura estructural.
- AWS D14.3: Especificación para equipos de movimiento de tierra.
- Control de materiales, aportes, equipos y documentos relacionados con la inspección.
- Clasificación de procedimientos y soldadores.

Horas:

Teóricas: 6

Prácticas: 4



SEMINARIOS **PRESENCIALES**

**TÉCNICAS DE CONTROL DE
CALIDAD EN SOLDADURAS**

**AIR
PRODUCTS**

CENTRO TÉCNICO
CETI

Equipamiento:



Plataforma Cetionline:
<https://cetionline.cl/>

Canal de Youtube:
<https://www.youtube.com/@cetichile>

REQUISITOS:
Ninguno

HORAS:
40

**VALOR POR
PARTICIPANTE
\$600.000**



FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2

Indicar en asunto: Nombre del seminario.

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de crédito de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu seminario antes de realizar el pago. Para más información contacta a tu ejecutivo o coordinador de capacitación.