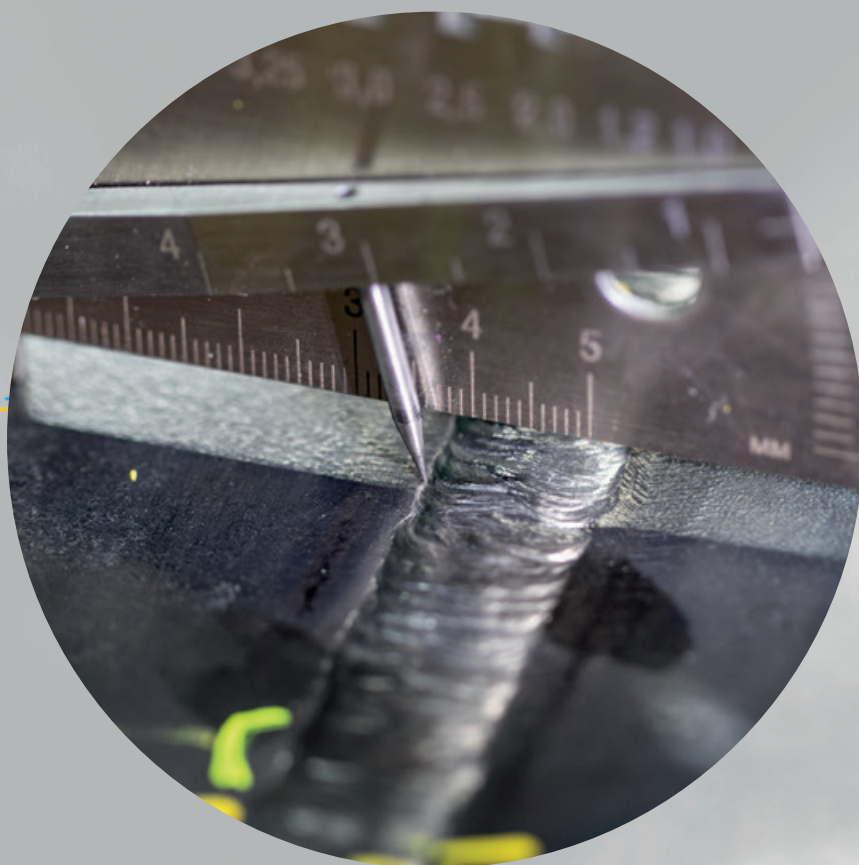


SEMINARIOS

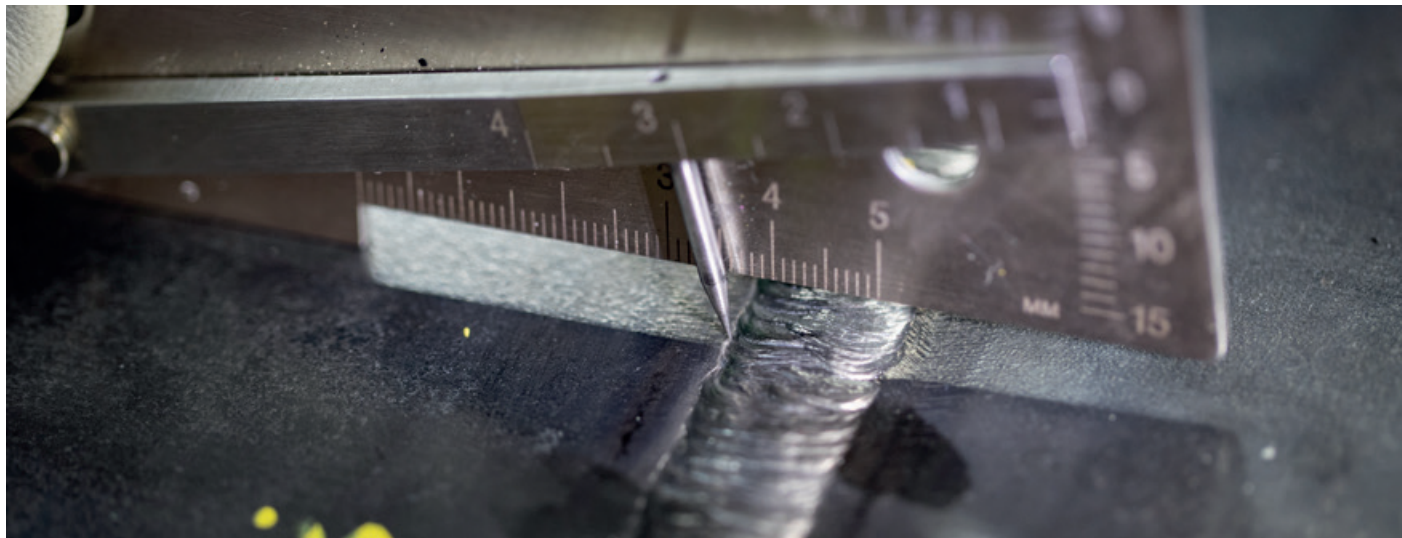
E-LEARNING

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN SOLDADURAS

Código SENCE: 1238074458



**TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y
CONTROL DE CALIDAD EN
SOLDADURAS**



Objetivos:

Este curso es una solución de aprendizaje e-learning que, de forma efectiva y eficiente, motiva a informarse en relación con las Técnicas de Inspección y Control de Calidad en Soldadura.

Al término de este curso el participante podrá, identificar la importancia de la inspección y control de calidad de la soldadura, de acuerdo con los procedimientos de inspección y ensayos de soldadura, propiedades de los materiales y la normativa vigente de calificación de la soldadura.

Metodología de Aprendizaje:

La metodología que se utilizará para desarrollar esta experiencia de aprendizaje posee diversos recursos instruccionales que permitirán facilitar la retención, comprensión y aplicación de los contenidos en el trabajo diario del participante. Dentro de estas herramientas a utilizar, podemos mencionar:

1. Pantallas interactivas: se utilizarán pantallas con contenido interactivo, donde el participante podrá abrir y cerrar ventanas con datos explicativos, arrastrar elementos, imágenes, entre otros, para poder así motivar el aprendizaje.
2. Actividades formativas: se realizarán ejercicios de selección y arrastre en donde el participante podrá aplicar lo aprendido en el módulo y recibir retroalimentación.
3. Desarrollo de contenido, síntesis, ideas fuerza y tips: se pretende una comprensión de la información, manteniendo niveles de atención y aprendizaje deductivo.

Contenidos:**Módulo 1:** Conceptos básicos de soldadura.

- Conocer los conceptos básicos, tipos y posiciones de soldaduras.
- Explicar la utilización del arco eléctrico y sus elementos.
- Identificar la existencia de discontinuidades y defectos.
- Conocer la simbología utilizada en el área de soldadura.

Módulo 3: Conociendo la inspección de soldadura.

- Describir los aspectos generales de la inspección de soldadura, así como las habilidades de la persona encargada de realizarla.
- Describir la inspección como proceso para el control y calidad de la soldadura.
 - ¿Por qué se debe inspeccionar la soldadura?
 - Alcances de la inspección.
- Definir el rol del inspector como agente importante en cualquier programa exitoso de control de calidad de soldadura.
 - ¿Quién es el inspector de soldaduras?
 - Cualidades del inspector de soldadura.
 - Requerimientos éticos para el inspector de soldadura.
 - El inspector de soldadura como comunicador.

Módulo 2: Seguridad para soldadores.

- Indicar los elementos de protección personal necesarios a utilizar al momento de trabajar con soldaduras.
- Identificar los riesgos y medidas de prevención que se deben considerar al momento de realizar un trabajo de soldadura.

Módulo 4: Calificación de procedimientos de soldadura, soldadores y operarios de soldadura.

- Explicar los procedimientos de calificación de la soldadura.
 - Documentos usados para la calificación.
 - Métodos de calificación:
 - Procedimientos precalificados.
 - Procedimientos estándar.
 - Ensayos de calificación.
 - Normas de calificación.
 - Variables esenciales de soldadura.
 - Pasos de una calificación de procedimiento.

Contenidos:

Módulo 5: Metalurgia del acero.

- Describir la metalurgia en acero resaltando las diversas transformaciones.
 - Definiciones básicas.
 - Estructuras cristalinas.
 - Transformaciones de las aleaciones.
 - Clasificación y usos del acero.

Módulo 7: Propiedades de las aleaciones y ensayos destructivos.

- Identificar las propiedades mecánicas y físicas de las aleaciones considerando los ensayos destructivos que se deben realizar en la soldadura.
 - Propiedades de las aleaciones.
 - Ensayos destructivos.
- Describir la calificación del soldador u operario de soldadura.
 - ¿Qué es la calificación del soldador?
 - Designación de la posición de soldadura.
 - Designación de la posición de soldadura con ranura.
 - Designación de la posición de soldadura de filete.
 - Rango de espesores y diámetros calificados.

Módulo 6: Soldabilidad y tratamientos térmicos.

- Distinguir los aspectos fundamentales de la soldabilidad y los tratamientos térmicos a los cuales son sometidos los metales.
 - Soldabilidad.
 - Tratamientos térmicos

Módulo 8: Métodos de inspección no destructiva.

- Explicar los métodos para la realización de una inspección de calidad y control de soldadura no destructiva.
 - Explicar el método de examen visual.
 - Finalidad.
 - Secuencia.
 - Ventajas.
 - Limitaciones y desventajas.
 - Explicar el método de líquidos penetrantes.
 - Finalidad.
 - Secuencia.
 - Ventajas.
 - Limitaciones y desventajas.
 - Explicar el método de partículas magnetizables.
 - Métodos de examen.
 - Secuencia.
 - Ventajas.
 - Limitaciones y desventajas.
 - Técnicas de inspección volumétrica
 - Ultrasonido.
 - Explicar el método del ultrasonido.
 - Tipos de exámenes por ultrasonido.
 - Ventajas y desventajas
 - Radiografía
 - Explicar el método radiografía.
 - Fuentes de radiación.
 - Indicadores de calidad de imagen.
 - Ventajas y desventajas.

SEMINARIOS E-LEARNING

AIR
PRODUCTS

CENTRO TÉCNICO
CETI

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y
CONTROL DE CALIDAD EN
SOLDADURAS

Equipamiento:



Plataforma Cetionline:
<https://cetionline.cl/>

Canal de Youtube:
<https://www.youtube.com/@cetichile>

PRE REQUISITOS
Tener cuarto medio cursado.

Horas/Precio:

Modalidad:
100% e-learning

Horas e-learning:
16 horas

VALOR POR PARTICIPANTE:
\$89.600



FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2
Indicar en asunto: Nombre del seminario.

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de crédito de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu seminario antes de realizar el pago. Para más información contacta a tu ejecutivo o coordinador de capacitación.