

TECNICAS DE CONTROL DE CALIDAD EN SOLDADURA

DESCRIPCIÓN

Al finalizar la actividad de capacitación los participantes estarán en condiciones de: técnicas de inspección y control de calidad en soldadura empleando procedimientos de inspección y ensayos de soldadura, propiedades de los materiales y la normativa vigente de calificación de la soldadura.

No Incluye Certificación

CONTENIDOS

EMPLEAR PROCEDIMIENTOS DE METALURGIA DE LA SOLDADURA APLICANDO PROPIEDADES DE LOS MATERIALES METÁLICOS



APLICAR TIPOS DE UNIONES Y SIMBOLOGÍA UTILIZANDO LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ASOCIADAS.



UTILIZAR PROCESOS DE SOLDEO Y CORTE DE MATERIALES METÁLICOS EMPLEANDO LOS DIFERENTES TIPOS Y PRINCIPIOS DE OPERACIÓN



EMPLEAR NORMATIVA PARA LA CLASIFICACIÓN E INSPECCIÓN DE SOLDADURA



EMPLEAR PROCEDIMIENTOS DE METALURGIA DE LA SOLDADURA APLICANDO PROPIEDADES DE LOS MATERIALES METÁLICOS

Módulo 1: Procedimientos de metalurgia de la soldadura, consideraciones metalúrgicas en unión soldada, como proceso metalúrgico, efectos del proceso de soldeo sobre microestructura y propiedades mecánicas, agrietamiento en frío y en caliente. Precauciones para evitar agrietamiento en uniones soldadas en acero, Sistema de clasificación de materiales metálicos, propiedades mecánicas de los aceros, procedimientos de ensayos destructivos, efecto de los eventos químicos en los aceros, discontinuidad física, discontinuidad metalúrgicas, soldabilidad metalúrgica, soldabilidad operatoria y constructiva.

HORAS:

Teóricas 6 / Prácticas 4

UTILIZAR PROCESOS DE SOLDEO Y CORTE DE MATERIALES METÁLICOS EMPLEANDO LOS DIFERENTES TIPOS Y PRINCIPIOS DE OPERACIÓN

Módulo 2: Procesos de soldeo y corte de materiales metálicos, soldadura al arco manual con electrodo revestido, principios de operación, corriente y polaridades, clasificación de electrodos, defectos de soldadura, etc. Soldadura al arco metálico con gas de protección, principios de operación, corriente y polaridades, clasificación de electrodos, defectos de soldadura, etc. Soldadura al arco sumergido, principios de operación, clasificación de electrodos, defectos de soldadura, etc. Proceso de ranurado cac (torchado) Inspección de ranuras, defectos en soldadura, etc.

HORAS:

Teóricas 6 / Prácticas 4

APLICAR TIPOS DE UNIONES Y SIMBOLOGÍA UTILIZANDO LAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ASOCIADAS.

Módulo 3: Tipos de uniones y simbología, tipos de uniones y sus partes, terminología y simbología, simbología en soldadura.

HORAS:

Teóricas 5 / Prácticas 5

EMPLEAR NORMATIVA PARA LA CLASIFICACIÓN E INSPECCIÓN DE
SOLDADURA

Módulo 4: Normativa para la clasificación e inspección de soldadura, Códigos, normas y especificaciones, AWS D1.1 Código para soldadura estructurales, AWS D14.3: Especificación para equipos movimiento de tierra, control de materiales, aportes, equipos y documentos relacionados a la inspección, clasificación de procedimientos y soldadores

HORAS:

Teóricas 6 / Prácticas 4

REQUISITOS : NINGUNO

CODIGO SENCE : 1238057537

VALOR : \$ 600.000.

HORAS : 40 HORAS (Teórico/Práctico)