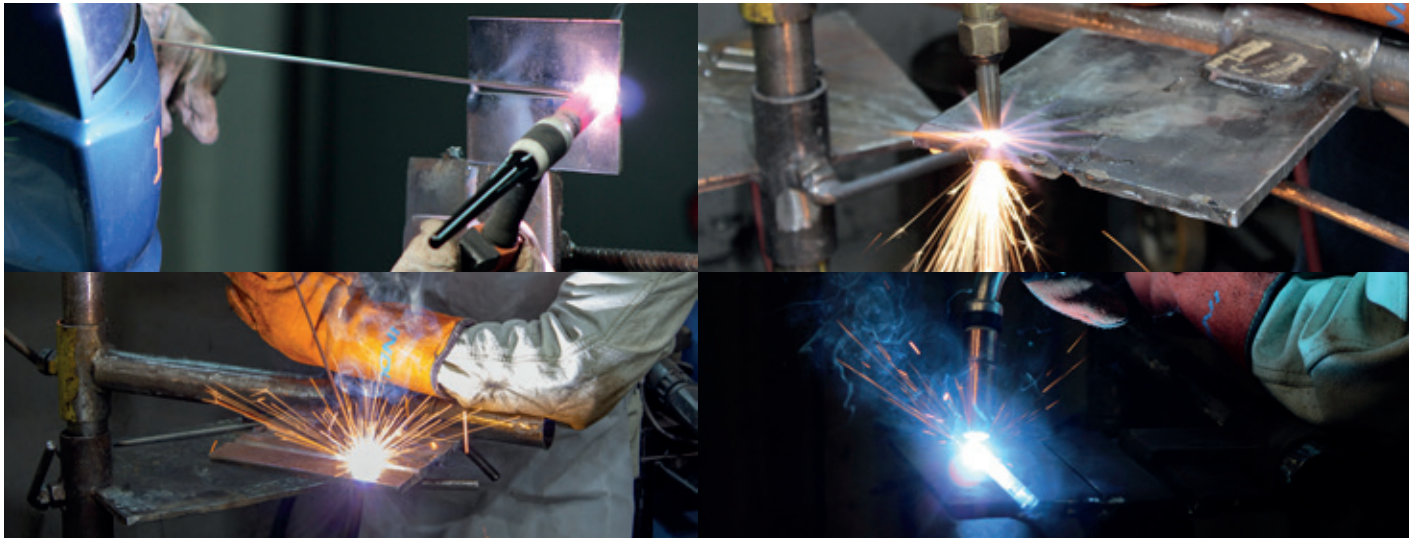


CURSO DE
SOLDADORES

PRESENCIAL

APLICACIÓN DE
**TÉCNICAS DE
SOLDADURA PARA
MULTIPROCESOS**





Objetivos:

Desarrolla habilidades practicas aplicando técnicas para realizar soldaduras sanas con los siguientes procesos de soldadura SMAW - GTAW - GMAW - FCAW en plancha y del proceso de corte con oxigas, esto según procedimientos. Además, será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico y corte.

Metodología de Aprendizaje:

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras y cortes sanas de acuerdo con el código Internacional AWS.

Como apoyo al proceso de capacitación, se habilitará un módulo e-learning.

Calificación:

A finalizar cada módulo, el participante llevará a cabo una probeta de calificación, evaluando su destreza conforme a los criterios de aceptación del código de soldadura de la AWS (American Welding Society). La calificación de soldador constará de dos ensayos: Visual doblado guiado. Tras la aprobación del ensayo visual, se procederá a realizar la prueba de doblado guiado. La aprobación en ambas pruebas resultará en la emisión de la calificación de soldador, considerando el proceso y la posición de soldadura correspondientes. Tendrá la opción a rendir prueba de calificación en cada uno de los procesos.

Contenidos:

Soldadura:

- Reconocer los fundamentos del proceso de los distintos procesos de soldadura SMAW-GTAW-GMAW-FCAW.
- Reconocer y configurar máquina de soldar para su óptimo uso en los procesos.
- Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
- Variables esenciales de los procesos de soldadura.

Procesos SMAW-GTAW- GMAW-FCAW:

- Practica en plancha acero carbono en soldadura de filete en toda posición, (1F-2F-3F-4F).
- Practica en plancha acero carbono en soldadura de tope en toda posición, (1G-2G-3G-4G).

Proceso GTAW:

- Realizar unión T, traslape y esquina con técnica por fusión, sin metal de aporte, en acero inoxidable y aluminios en plancha, en posición plano.
- Realizar unión T, traslape y esquina con metal de aporte en aceros inoxidables en plancha, en posición plano y vertical (1F y 3F).
- Realizar unión T, traslape y esquina con metal de aporte en aluminio en plancha, en posición plano (1F).
- Realizar unión tope, soldadura de canal con metal de aporte en aceros inoxidables y aluminios en plancha, posición plana (1G).

Contenidos:

Proceso de oxicorte:

- Reconocer los fundamentos del proceso oxigas.
- Reconocimiento de partes y componentes para equipos de corte con gases industriales.
- Reconocer defectos más comunes derivados del oxicorte.
- Armado de equipos de corte con gases industriales.
- Ejercicios de corte manual y automático siguiendo diseños y patrones internos de corte.

Arco manual básico	40
Arco manual plano - horizontal	68
Arco manual vertical - sobrecabeza	68
MIG-MAG	40
Tubular	40
TIG acero carbono	40
TIG inox - aluminio	32
Oxicorte	16
Torchado	8
Total	352

CURSO DE **SOLDADORES**

APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE SOLDADURA
PARA MULTIPROCESOS

AIR
PRODUCTS

CENTRO TÉCNICO
CETI

Equipamiento:



Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos, gases y planchas.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

Prerrequisitos:

Tener conocimiento de algún proceso de soldadura. No usar lentes de contacto.

Nota importante: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos, si usa lentes de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Modalidad: | Horas:
Presencial | 352 horas

VALOR POR PARTICIPANTE:
\$ 3.700.000

* Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.



FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2
Indicar en asunto: Curso y sede

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu curso o calificación con tu ejecutivo comercial o coordinador de capacitación antes de realizar el pago.
Para más información contacta a tu coordinador de capacitación.