

CURSO DE
SOLDADORES

PRESENCIAL

COMPONENTES
MINEROS





Objetivos:

El alumno desarrollará habilidades prácticas aplicando técnicas para realizar soldaduras sanas con los procesos, arco manual y alambre tubular en uniones T, traslape, esquina y tope, posición Plano – Horizontal – Vertical y Sobrecabeza según procedimientos de soldadura. Además, será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico, esto le permitirá realizar durante la ejecución del curso práctica en planchas de 10 mm para luego rendir la probeta de calificación en arco manual 10 mm y en tubular 25 mm.

También adquirir conocimientos y manejo seguro del equipo en proceso de corte con gases industriales de forma manual y con equipo automático.

Metodología de Aprendizaje:

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo al Código Internacional de la AWS (American Welding Society).

Como apoyo al proceso de capacitación se habilitará un módulo e-learning.

Calificación:

Al finalizar cada módulo, el participante llevará a cabo una probeta de calificación, evaluando su destreza conforme a los criterios de aceptación del código de soldadura de la AWS (American Welding Society). La calificación de soldador constará de dos ensayos: Visual y Doblado Guiado. Tras la aprobación del ensayo Visual, se procederá a realizar la Prueba de Doblado Guiado. La aprobación en ambas pruebas permite la emisión de la calificación de soldador, considerando el proceso y la posición de soldadura correspondientes, y tendrá la opción de rendir prueba de calificación en cada uno de los procesos.

Contenidos:

Curso básico:

En el curso básico se adquieren las habilidades y conocimientos de soldadura y corte en acero al carbono con la posibilidad de calificar en tres procesos de alta demanda, ya que integra la capacitación en Técnicas de Corte con Gases Industriales (OFW), Técnicas de Soldadura en Arco Manual (SMAW) y finalmente Técnicas de Soldadura MIG/MAG en alambre tubular (FCAW).

Arco Manual: 104 horas

El alumno aprenderá los tipos de defectos de soldadura, también a soldar en posiciones Plana Horizontal- Vertical y Sobrecabeza.

Técnicas de corte con gases industriales: 16 horas

Aprenderá el uso y manejo correcto de los gases y cilindros, aleaciones, y aplicará los conocimientos realizando corte en diversas formas.

Mig Tubular: 40 horas

Aprenderá que son las atmósferas inertes, gases de protección y cámaras protectoras de raíz, las discontinuidades de la soldadura y esto le permitirá realizar durante la ejecución del curso práctica en planchas de 10 mm.

Equipamiento:



Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar y equipo de oxicorte, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos, gases y planchas.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

Prerrequisitos:

Tener algún conocimiento de Soldadura Arco Manual.

Nota importante: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos, si usa lentes de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Modalidad:
Presencial

Arco Manual
Horas:
104 horas

Técnicas de corte
con gases industriales
Horas:
16 horas

MIG Tubular
Horas:
40 horas

VALOR POR PARTICIPANTE:
\$1.850.000

* Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2
Indicar en asunto: Curso y sede

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu curso o calificación con tu ejecutivo comercial o coordinador de capacitación antes de realizar el pago.
Para más información contacta a tu coordinador de capacitación.