

CURSO DE
SOLDADORES

PRESENCIAL

**APLICACIÓN DE SOLDADURA
EN CAÑERÍAS CON
PROCESO TIG.**

Código SENCE: 1238046178





Objetivos:

Desarrollar habilidades practicas aplicando técnicas para realizar Soldaduras Sanas con proceso GTAW en unión tope 2G -5G- 6G cañería, según procedimientos de soldadura. Además, el alumno será capaz de dominar temas afines a la Soldadura por Arco Eléctrico.

Metodología de Aprendizaje:

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo con el código de soldadura AWS D1.3.

Calificación:

Al finalizar el curso, cada participante llevará a cabo una Probeta de Calificación, evaluando su destreza conforme a los criterios de aceptación del código de soldadura ASME sección IX. La calificación de soldador constará de dos ensayos: Visual y Mecanizado. Tras la aprobación del ensayo visual, se procederá a realizar la prueba de mecanizado. La obtención de aprobación en ambas pruebas resultará en la asignación de la calificación de soldador, considerando el proceso y la posición de soldadura correspondientes.

Contenidos:

- Reconocer los fundamentos del proceso TIG para cañerías.
- Reconocer y configurar máquina de soldar para su óptimo uso en proceso TIG.
- Reconocer los fundamentos del proceso de soldadura en general.
- Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
- Inspección visual de soldaduras de canal, posiciones 1G y 2G plancha.
- Ensayo de doblado guiado de soldaduras de canal, posiciones 3G y 4G plancha.
- Soldaduras de canal con bisel en V en cañerías, posiciones 2G, 5G y 6G.
- Rendir examen de calificación con ensayo de inspección visual y doblado guiado de soldadura en unión a tope canal en V, posiciones 2G, 5G y 6G.

CURSO DE **SOLDADORES**

**APLICACIÓN DE SOLDADURA EN CAÑERÍAS
CON PROCESO TIG.**

**AIR
PRODUCTS**

**CENTRO TÉCNICO
CETI**

Equipamiento:



Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos de tungsteno, aporte ER70S-6, plancha y cañería en Acero Carbono.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

REQUISITOS:

Tener calificación de soldador unión tope toda posición plancha, proceso TIG Acero Carbono.

Nota: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos, si usa lentes de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Horas/Precio:

Modalidad:
Presencial

Horas:
40 horas

**VALOR POR PARTICIPANTE:
\$520.000**



* Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2
Indicar en asunto: Curso y sede

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu curso o calificación con tu ejecutivo comercial o coordinador de capacitación antes de realizar el pago.
Para más información contacta a tu coordinador de capacitación.