

CURSO DE  
**SOLDADORES**

PRESENCIAL

**APLICACIÓN DE SOLDADURA  
EN PROCESO TIG TODA  
POSICIÓN PLANCHA**

Código SENCE: 1238044510





### Objetivos:

Desarrollar habilidades prácticas aplicando técnicas para realizar Soldaduras Sanas con proceso GTAW, por fusión y con aporte. En uniones T, traslape, esquina y tope (ranura o canal). Con protección gaseosa, usando un electrodo no consumible de tungsteno, según procedimientos de soldadura. Además, el alumno será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico.

---

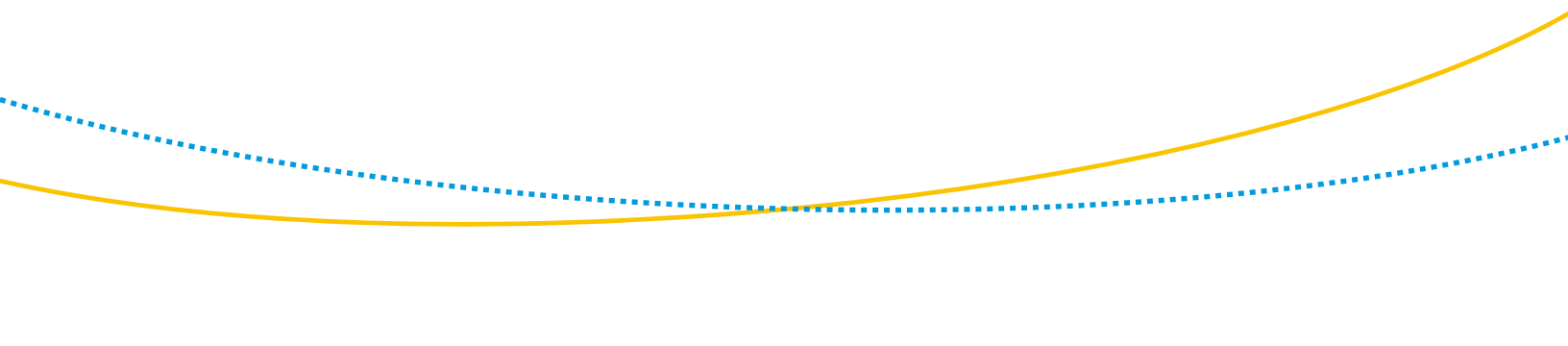
### Metodología de Aprendizaje:

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo con el código de soldadura AWS D1.3.

### Calificación:

Al finalizar el curso, cada participante llevará a cabo una Probeta de Calificación, evaluando su destreza conforme a los criterios de aceptación del código de soldadura de la AWS (American Welding Society). La calificación de soldador constará de dos ensayos: Visual y Mecanizado. Tras la aprobación del ensayo visual, se procederá a realizar la prueba de mecanizado. La obtención de aprobación en ambas pruebas resultará en la asignación de la calificación de soldador, considerando el proceso y la posición de soldadura correspondientes.

**Contenidos:**

- Reconocer los fundamentos del proceso TIG.
  - Reconocer los fundamentos del proceso de soldadura en general.
  - Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
  - Realizar uniones de plancha tope, traslape y esquina con técnica por fusión sin metal de aporte.
  - Practicar en unión de traslape, T con metal de aporte, posiciones 1F, 2F, 3F y 4F.
  - Practicar en unión a tope soldadura de canal con metal de aporte, posiciones 1G, 2G, 3G y 4G.
  - Realizar examen práctico visual y doblado guiado, posiciones 1G, 2G, 3G y 4G.
- 

# CURSO DE **SOLDADORES**

**APLICACIÓN DE SOLDADURA EN PROCESO  
TIG TODA POSICIÓN PLANCHA**

**AIR  
PRODUCTS**

**CENTRO TÉCNICO  
CETI**

## Equipamiento:



Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos de tungsteno, aporte ER70S-6 y plancha.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

## REQUISITOS:

Conocimientos básicos en conceptos de soldadura TIG.

**Nota:** Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos, si usa lentes de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

## Horas/Precio:

Modalidad:	Horas:
Presencial	40 horas

**VALOR POR PARTICIPANTE:  
\$520.000**

\* Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

## FORMAS DE PAGO

### TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.  
RUT 87.730.100-1  
CTA. CTE. BANCO SANTANDER  
2545142-2  
Indicar en asunto: Curso y sede

### VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu curso o calificación con tu ejecutivo comercial o coordinador de capacitación antes de realizar el pago.  
Para más información contacta a tu coordinador de capacitación.