

CURSO DE
SOLDADORES

PRESENCIAL

APLICACIÓN DE **SOLDADURA**
TIG ACERO INOXIDABLE
Y ALUMINIO

Código SENCE: 1238045434





Objetivos:

Desarrollar habilidades prácticas aplicando técnicas para realizar Soldaduras Sanas con proceso GTAW, por fusión y con aporte. En uniones T, traslape y esquina, posición plana -horizontal y tope (ranura o canal) posición plana. Con protección gaseosa, usando un electrodo no consumible de tungsteno, según procedimientos de soldadura. Además, el alumno será capaz de dominar temas afines a la Soldadura por Arco Eléctrico.

Metodología de Aprendizaje:

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo con el código de soldadura AWS (American Welding Society) D1.2 para Aluminio y D1.6 para Acero Inoxidable.

Calificación:

Al finalizar el curso, cada participante llevará a cabo una Probeta de Calificación, evaluando su destreza conforme a los criterios de aceptación del código de soldadura de la AWS (American Welding Society). La calificación de soldador constará de dos ensayos: Visual y Mecanizado. Tras la aprobación del ensayo visual, se procederá a realizar la prueba de mecanizado. La obtención de aprobación en ambas pruebas resultará en la asignación de la calificación de soldador, considerando el proceso y la posición de soldadura correspondientes.

Contenidos:

- Reconocer los fundamentos del proceso TIG.
- Manejar los fundamentos del proceso TIG Aluminio.
- Manejar los fundamentos del proceso TIG Acero Inoxidable.
- Reconocer las generalidades del Acero Inoxidable y Aluminio.
- Aplicar técnicas de soldadura TIG en Aceros Inoxidables y Aluminios en plancha.
- Realizar unión T, traslape y esquina con técnica por fusión, sin metal de aporte, en Acero Inoxidable y Aluminios en plancha, en posición plano.
- Realizar unión T, traslape y esquina con metal de aporte en Aceros Inoxidables en plancha, en posición plano y vertical (1F y 3F).
- Realizar unión T, traslape y esquina con metal de aporte en Aluminio en plancha, en posición plano (1F).
- Realizar unión tope, soldadura de canal con metal de aporte en Aceros Inoxidables y Aluminios en plancha, posición plana (1G).
- Realizar examen práctico visual y doblado guiado posición plana (1G) con metal de aporte en Aceros Inoxidables Y Aluminios en plancha.

Equipamiento:



Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos de tungsteno, aporte para Aceros Inoxidables y Aluminios, planchas de Aceros Inoxidables y Aluminios.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

REQUISITOS:

Conocimientos práctico en soldadura GTAW en Acero al Carbono.

Nota: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos, si usa lentes de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Horas/Precio:

Modalidad:	Horas:
Presencial	40 horas

VALOR POR PARTICIPANTE:
\$600.000



* Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

FORMAS DE PAGO

TRANSFERENCIA O DEPÓSITO

Centro Técnico INDURA Ltda.
RUT 87.730.100-1
CTA. CTE. BANCO SANTANDER
2545142-2
Indicar en asunto: Curso y sede

VÍA WEBPAY (TARJETAS DE CRÉDITO Y DÉBITO BANCARIAS)

No se aceptan tarjetas de casas comerciales ni de prepago. Te recomendamos agendar tu curso o calificación con tu ejecutivo comercial o coordinador de capacitación antes de realizar el pago.
Para más información contacta a tu coordinador de capacitación.