



Curso Aplicación de soldadura en proceso TIG toda posición plancha.

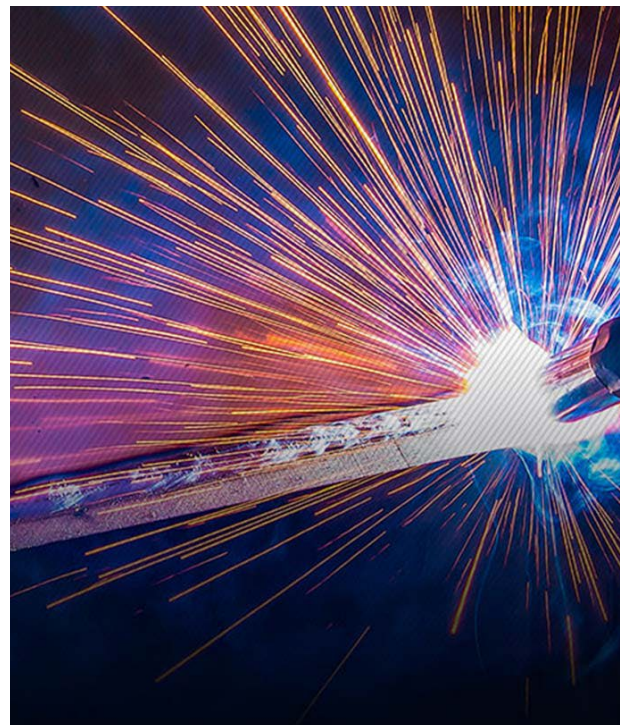
Conoce más en:



Aplicación de soldadura en proceso TIG toda posición plancha.

Objetivos

Desarrollar habilidades prácticas aplicando técnicas para realizar soldaduras sanas con proceso GTAW, por fusión y con aporte. En uniones T, traslape, esquina y Tope (ranura o canal). Con protección gaseosa, usando un electrodo no consumible de tungsteno. Según procedimientos de Soldadura. Además, será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico.



Contenidos

- Reconocer los fundamentos del proceso TIG.
- Reconocer los fundamentos del proceso de soldadura en general.
- Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
- Realizar uniones de plancha tope, traslape y esquina con técnica por fusión sin metal de aporte.
- Practicar en unión de traslape, T con metal de aporte posiciones 1F, 2F, 3F y 4F.
- Practicar en unión a tope soldadura de canal con metal de aporte posiciones 1G, 2G, 3G y 4G.
- Realizar examen práctico visual y doblado guiado posiciones 1G, 2G, 3G y 4G.

Equipamiento

Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos de tungsteno, aporte ER70S-6 y plancha.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

Metodologías



CLASES
E-LEARNING

Como apoyo al proceso de capacitación, se habilitará un módulo E-Learning.



ANÁLISIS DE
CASOS PRÁCTICOS



VIDEOS



CLASES
PRÁCTICAS

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo con el código de soldadura AWS D1.3



EXPOSICIONES



APOYO
AUDIOVISUAL



TUTORÍAS

Código SENCE

1238044510

Valor

\$ 520.000

Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

El curso con lleva a una calificación, esta evalúa la habilidad adquirida. La cuál será evaluada bajo los criterios de aceptación que indica el código de soldadura AWS American Welding Society.

Los cursos incluyen examen o prueba de calificación, esta debe con los criterios expuestos en los códigos o normas de soldadura, la cual dependerá de la habilidad adquirida en el desarrollo del curso.

Requisitos

Conocimientos básicos en conceptos de soldadura TIG.

Nota: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos. Si usa lente de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Horas

40 hrs.

Formas de Pago:

Centro Técnico INDURA LTDA. RUT 87730100-1, informa que para los pagos de Cursos, Seminarios y actividades 100% E-learning ofrecemos las siguientes modalidades de pago en sus sedes Santiago y Talcahuano. Prefiere nuestros pagos a través de WEBPAY. Visita www.ceti.cl/pago (*) o transferencias Bancarias.

Sedes Santiago y Talcahuano

Transferencia o depósito en cuenta Bancaria	Tarjetas de Crédito y Débito Bancarias
Banco Santander N° 2545142-2 CENTRO TÉCNICO INDURA LTDA RUT 87730100-1 Enviar comprobante de Transferencia o depósito al correo a csc_ceti@indura.net Indicando Empresa o Nombre si es particular, RUT y sede.	Los pagos se pueden realizar a través de Webpay. Usa el Link www.ceti.cl/pago *

(*)Antes de pagar tus cursos vía Webpay.cl informase con su ejecutivo o coordinador de capacitación los valores de los cursos.

SANTIAGO

AV. Pedro Aguirre Cerda 7060, Cerrillos.
Cursos y Seminarios: +56 2 2530 3175
Calificación y Laboratorios: +56 2 2530 3246

TALCAHUANO

AV. Gran Bretaña 5061, Talcahuano.
Teléfonos: +56 41 2413 356 / +56 41 2416 608