



Curso

Aplicación de soldadura en cañerías con proceso TIG.

Conoce más en:



www.ceti.cl



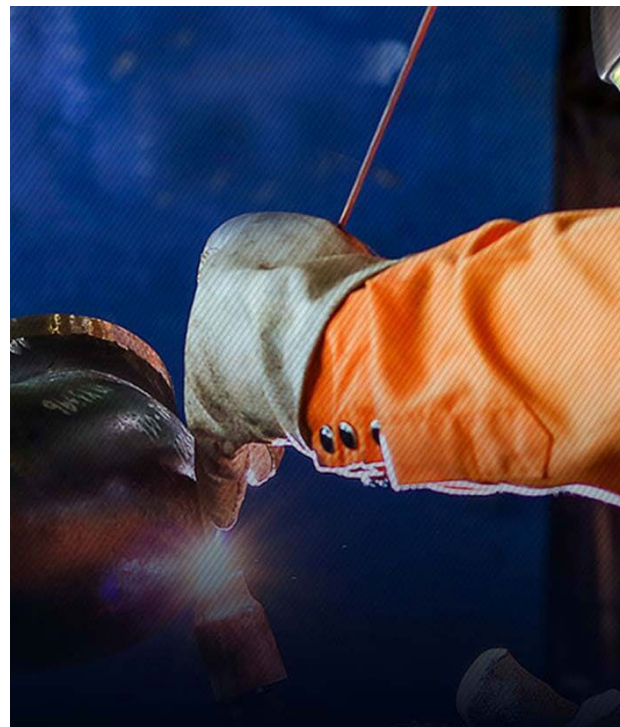
Aplicación de soldadura en cañerías con proceso TIG.

Objetivos

Desarrollar habilidades practicas aplicando técnicas para realizar soldaduras sanas con proceso GTAW en unión tope 2G -5G- 6G cañería, según procedimientos de soldadura. Además, será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico.

Contenidos

- Reconocer los fundamentos del proceso TIG para cañerías.
- Reconocer y configurar máquina de soldar para su óptimo uso en proceso TIG.
- Reconocer los fundamentos del proceso de soldadura en general.
- Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
- Inspección visual de soldaduras de canal, posiciones 1G y 2G plancha.
- Ensayo de doblado guiado de soldaduras de canal, posiciones 3G y 4G plancha.
- Soldaduras de canal con bisel en V en cañerías, posiciones 2G, 5G y 6G.
- Rendir examen de calificación con ensayo de inspección visual y doblado guiado de soldadura en unión a tope canal en V, posiciones 2G, 5G y 6G.



Equipamiento

Nuestros talleres cuentan con cabinas individuales equipadas con máquinas de soldar, herramientas menores, insumos y materiales, tales como electrodos de tungsteno, aporte ER70S-6, plancha y cañería en Acero Carbono.

Elementos de protección personal aptos para proceso de soldadura.

Metodologías



CLASES E-LEARNING

Como apoyo al proceso de capacitación, se habilitará un módulo E-Learning.



ANÁLISIS DE CASOS PRÁCTICOS



VIDEOS



CLASES PRÁCTICAS

Durante este tiempo el alumno estará en una cabina soldando y será guiado por un instructor que entregará sus conocimientos, esto permitirá un correcto aprendizaje del alumno para que realice soldaduras sanas de acuerdo con el código de soldadura ASME Sección IX.



EXPOSICIONES



APOYO AUDIOVISUAL



TUTORÍAS

Código SENCE

1238046178

Valor

\$ 520.000

Actividad de capacitación no conducente a otorgamiento de título profesional o técnico con grado académico.

El curso con lleva a una calificación la cual evalúa la habilidad adquirida. La cuál será evaluada bajo los criterios de aceptación que indica el código de soldadura ASME Sección IX.

Los cursos incluyen examen o prueba de calificación, esta debe con los criterios expuestos en los códigos o normas de soldadura, la cual dependerá de la habilidad adquirida en el desarrollo del curso.

Requisitos

Tener calificación de soldador unión tope toda posición plancha, proceso TIG acero carbono.

Nota: Debido a que los humos de la soldadura pueden generar resequedad de los ojos. Si usa lente de contacto, se sugiere traer y utilizar lentes ópticos.

Horas

40 hrs.

Formas de Pago:

Centro Técnico INDURA LTDA. RUT 87730100-1, informa que para los pagos de Cursos, Seminarios y actividades 100% E-learning ofrecemos las siguientes modalidades de pago en sus sedes Santiago y Talcahuano. Prefiere nuestros pagos a través de WEBPAY. Visita www.ceti.cl/pago (*) o transferencias Bancarias.

Sedes Santiago y Talcahuano

Transferencia o depósito en cuenta Bancaria	Tarjetas de Crédito y Débito Bancarias
Banco Santander N° 2545142-2 CENTRO TÉCNICO INDURA LTDA RUT 87730100-1 Enviar comprobante de Transferencia o depósito al correo a csc_ceti@indura.net Indicando Empresa o Nombre si es particular, RUT y sede.	Los pagos se pueden realizar a través de Webpay. Usa el Link www.ceti.cl/pago *

(*)Antes de pagar tus cursos vía Webpay.cl informase con su ejecutivo o coordinador de capacitación los valores de los cursos.

SANTIAGO

AV. Pedro Aguirre Cerda 7060, Cerrillos.
Cursos y Seminarios: +56 2 2530 3175
Calificación y Laboratorios: +56 2 2530 3246

TALCAHUANO

AV. Gran Bretaña 5061, Talcahuano.
Teléfonos: +56 41 2413 356 / +56 41 2416 608